

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

西部五

赛区

检测时间：2023.7.14

检测人：黄昌明

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：04

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1A440-0XB0 CPU 版本：V4.2

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：win7

EET 软件版本：3.4.0

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	☒
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	☒
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	☒
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	☒
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	☒
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	☒
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	☒
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	☒
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	☒

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

西部五 赛区

检测时间：2023.7.14

检测人：黄忠明

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：02

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本：V4.2

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Win7

EET 软件版本：3.4.0

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	☒
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	☒
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	☒
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	☒
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	☒
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	☒
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	☒
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	☒
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	☒

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

西郭五 赛区

检测时间：2023.7.19

检测人：黄忠明

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：01

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本：V4.2

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Win7

EET 软件版本：3.4.0

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	☒
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	☒
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	☒
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	☒
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	☒
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	☒
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	☒
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	☒
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	☒

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

西部五 赛区

检测时间：2023.7.14

检测人：黄忠明

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：03

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本：V4.2

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：win7

EET 软件版本：3.4.0

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	☒
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	☒
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	☒
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	☒
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	☒
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	☒
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	☒
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	☒
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	☒

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

西部五赛区

检测时间：2023.7.17 检测人：黄明

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：06

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本：V4.2

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Win7

EET 软件版本：3.4.0

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	☒
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	☒
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	☒
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	☒
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	☒
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	☒
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	☒
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	☒
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	☒

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

西部五 赛区

检测时间：2023.7.14

检测人：黄岩

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：05

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 44-1AG40-0XB0 CPU 版本：V4.2

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Win7

EET 软件版本：3.4.0

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	☒
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	☒
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	☒
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	☒
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	☒
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	☒
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	☒
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	☒
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	☒